



COMPONENTES DO SISTEMA

Silo sem Filtros e sem Sacos de Lodos:

- Silo Decantador e Águas Limpas
- Depósito de Floculante (Aço Inox)
- Bomba de Floculante
- Bomba de Água Suja
- Escada Exterior de acesso ao topo do silo
- Escada Interior para Manutenção da estrutura
- Plataforma Superior de acesso ao interior do silo, (nos Silos superiores a 1000 L)
- Quadro Eléctrico com automação total do sistema

Silo c/ Filtros de Lodos:

- Prensa de Lamas
- Depósito Misturador de Lamas
- Bomba de Lamas
- Estrutura varandim para manutenção
- Escada de acesso à Prensa

Silo c/ Sacos de Lodos:

- 2 Sacos para lamas
- Estrutura de suporte dos sacos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

ITAR até 800 L (A) ou 1500 Litros (B):

Aplicação de uma bomba submersível no tanque de água suja já existente, para bombear as águas a tratar no Silo Decantador, sendo nesta operação adicionado um Separador Molecular (Floculante), que está em constante agitação num tanque próprio em aço Inox, com bomba doseadora.

No interior do silo, as águas são decantadas, de modo a proporcionar a saída das águas limpas para futura utilização na fábrica através de uma tubagem colocada na parte superior do silo.

Pela parte inferior do silo decantador, sai a pasta de lama. Com a utilização dos Filtros de Lodos, a saída das lamas é feita de modo automático, sendo estas libertas da água quase na sua totalidade no sistema de filtragem, permitindo a posterior colocação da pasta já liberta de água num transporte para futuro encaminhamento.

O funcionamento do sistema é totalmente automático. É uma instalação compacta, de modo a proporcionar um fácil transporte e montagem.

ITAR até 3000 Litros (C):

Com a colocação dos Depósitos de Retenção de Águas Tratadas (Água Limpa), sobre o Decantador, obtemos menor oscilação da pressão de água de alimentação à fábrica, permitindo assim o uso constante de Pressostatos nos equipamentos.

A água limpa de alimentação à fábrica, sai com uma pressão superior a 1 Kg. Este sistema *Patenteado*, tem revolucionado a Indústria, devido a menor ocupação de espaço e ao seu melhor funcionamento.

De salientar também que todas as instalações são sujeitas a um tratamento de superfície por eliminação da calamina através de projecção de grenalha de aço.

MODELO DO SILO	Silo até 800 Litros (A)		Silo até 1500 L (B)		Silo até 3000 Litros (C)	
	SD 58 05	SD 58 08	SD 58 10	SD 58 15	SD 58 22	SD 58 30
Litros por minuto (l / m)	500	800	1000	1500	2250	3000
Capacidade de Retenção Água (l)	13.000	18.600	18.600 / 20.400	29.200	46.500	64.900
Diâmetro do Silo	Ø1900		Ø1900 / Ø2400		Ø2400	
MODELO DOS FILTROS	FL 41 03	FL 41 03	FL 41 04	FL 41 06	FL 41 11	FL 41 16
Nº de Pratos	3	3	4	6	11	16
Potência Total Instalada	6 Kw	6 Kw	8 Kw	11,5 Kw	16 Kw	22,5 Kw